

Våra kunder i fokus: Stora Enso



En lättstädad, flexibel och mångsidig förpackningslinje. Carl Ternström på Stora Enso berättar att de är mycket nöjda med Vebes system. "Det är en ren lösning där det är lätt att få en överblick och följa förloppet.

Vebes system pusselbit i Stora Ensos miljöstrategi

Stora Enso satsar på produktion av träfiberbaserad biokomposit – ett miljövänligt alternativ till plast. Nu har företaget investerat i en helt ny förpackningslinje från Vebe. – Vi är nöjda. Linjen är både flexibel och lättstädad, säger Carl Ternström på Stora Enso.

I Hyltebruk, strax utanför Halmstad, finns Europas största anläggning för träfiberbaserad biokomposit. Satsningen är en del i Stora Ensos omvandling med fokus på förnybara material. Målet är att i största möjliga utsträckning ersätta fossilbaserade material med träbaserade, förnybara material och bana väg för en mer miljövänlig livsstil.

– Biokompositen som vi tillverkar är en blandning av träfiber och polymerer. Det är en produkt som kan ersätta många olika typer av plast. Vi säljer granulater, småkuler på 4 millimeter, säger Carl Ternström.

När Stora Enso för några år sedan ökade sin produktionsvolym av biokomposit valde de att investera i en förpackningslinje från Vebe.

– Vebe har installerat en linje med säckfyllaren Autopac EC 4.38, palleterare, inplastare och transportbanor. Det är en väldigt ren lösning där

det är lätt att få en överblick och enkelt att följa själva förpackningsförloppet. Dessutom är linjen lätt att rengöra, säger Carl Ternström.

Han berättar att Stora Enso valde Vebes förpackningslösning av flera orsaker. Bland annat på grund av flexibiliteten i linjen och att Vebe kunde ta ett grepp om hela förpackningsprocessen.

– Vi är nöjda. Det har fungerat bra med både installation och service och vi har en bra dialog, säger han.

Biokompositen som Stora Enso säljer används i många olika typer av produkter, till exempel köksredskap, förpackningar, plastpallar och klädhängare. Materialet är lika formbart som plast och lika bearbetningsbart som trä.

– Biokompositen blir starkare, styvare och tål värme bättre än plast. Det här är ett hållbart alternativ och ett effektivt sätt att bli mer miljövänlig, säger Carl Ternström. ■

Ny fyllningsteknik ger dammfri fyllning

Nu lanserar Vebe en uppgradering som eliminerar damning vid fyllning av säckar. Den nya tekniken kommer att bli standard på nya maskiner, men går även att implementera på äldre maskiner.

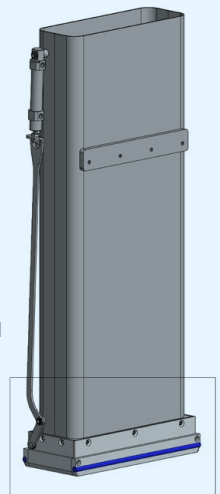
Vid fyllning av säckar med pulvermaterial kan damning vara ett problem. För att råda bot på detta har Vebe tagit fram ett tätningssystem som sätts i slutet av fyllningsröret.

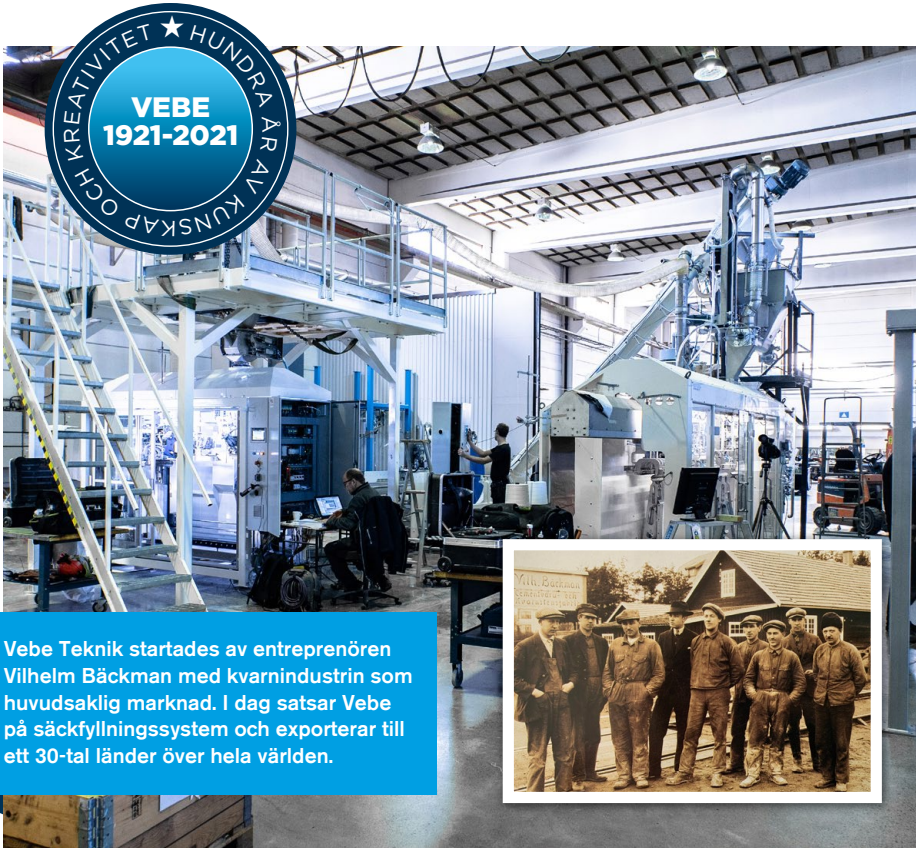
– Det här gör att damningen under fyllningsmomentet försvinner helt och hållet. Det innebär att maskinen inte behöver städas lika ofta, säger Krister Bertilsson, teknikchef på Vebe.

Tätningssystemet blir standard på alla nya säckfyllare, men är också bakåtkompatibelt och går att implementera på äldre maskiner.

– När vi implementerar tekniken på en äldre maskin byts vissa delar på säckklämman och mjukvaran till maskinen uppdateras. Vi har redan testat detta på flera maskiner med goda resultat, säger Krister Bertilsson.

– Lite av vår specialitet är packning av produkter som dammar mycket, med den här tekniken kan vi utveckla denna specialitet ännu mer. ■





Vebe Teknik startades av entreprenören Vilhelm Bäckman med kvarnindustrin som huvudsaklig marknad. I dag satsar Vebe på säckfyllningssystem och exporterar till ett 30-tal länder över hela världen.

Pigg 100-åring satsar framåt

I år fyller Vebe 100 år. En pigg och vital 100-åring som bestämt sig för att växa på en internationell marknad. Men allt började med kvarnar.

1921 grundades Vebe Teknik av unga Vilhelm Bäckman. Under en resa till USA hade han fått ett stort intresse för kvarnindustrin, och bestämt sig för att börja bygga kvarnar.

– Vilhelm Bäckman var en kreativ entreprenör som såg möjligheter i det mesta. I drygt 40 år ledde han och utvecklade företaget, fram tills han omkom i en trafikolycka på 60-talet och familjen tog över driften, berättar Mats Lindgren, vd.

Familjen drev sedan företaget vidare, men sålde efter tio år. Då var verksamheten inriktad på torra pulver och granulat. Sedan dess har ägandet växlat mellan privatpersoner och investmentbolag och verksamheten koncentrerats allt mer mot säckfyllning och pallettering.

– I dag utvecklar vi säckfyllningssystem för livsmedels-, kemi- och foderindustrin. Med över 100 års erfarenhet av lösningar inom pulver- och granulathantering har vi utvecklat ett gediget kunnande som kommer våra kunder till del, säger Mats Lindgren.

Själv började Mats Lindgren på företaget redan 1979 och jobbat upp sig i organisationen, från

att skära plåt till att vara vd. Under ett antal år har han även varit delägare.

Exportsatsning

I dag är investmentbolaget Karnell K4 huvudägare till Vebe. De vill satsa framåt och har satt ambitiösa mål, som fördubblad omsättning och ökad export.

– Vi har klivit ut på den internationella marknaden med framgång och vill fortsätta växa där. Kan vi lyckas på hemmaplan finns goda förutsättningar att lyckas även utomlands, säger Mats Lindgren, och berättar att Vebe exporterar till ett 30-tal länder över hela världen. Exporten svarar i dag för cirka sjuttio procent av omsättningen. Senaste året har dock pandemin påverkat mässor och marknadsföring.

– Men när den är över räknar vi med att kunna fortsätta på den inslagna vägen och växa ännu mer utomlands. Vi kommer att satsa på att vara med på fler mässor, ha fler säljare och fler agenter, säger Mats Lindgren.

Givetvis kommer Vebe även fortsätta satsa på att hitta nya, smarta lösningar och ligga i framkant av utvecklingen av system för säckfyllda produkter. ■



Dina kontakter

FÖRSÄLJNING

Mats Lindgren, VD/försäljning
0383-312 06
mats@vebe.se

Tony Douhán, säljare
0383-313 13
tony@vebe.se

Martin Holmberg, säljare
0383-312 40
martin@vebe.se

Helena Friberg, innesäljare
0383-312 09
helena@vebe.se

Niclas Simonsson, säljare Turkiet
+90 (0)533-612 64 98
niclas@vebe.se

EKONOMI

Britt-Marie Johansson
britt-marie@vebe.se

RESERVDELAR

Dan Borg
0383-312 25
dan@vebe.se

SERVICE

Torbjörn Karlsson
0383-312 27
torbjorn@vebe.se

Tony ny säljare på Vebe

Tony Douhán är Vebes nya tillskott på säljarsidan. Tony har en gedigen bakgrund som teknisk säljare och key account manager inom förpacknings-, produktions- och tillverkningsindustrin.

– Jag ser fram emot att arbeta med Vebes förstklassiga produkter och hoppas kunna bidra med kompetens till företaget och våra kunder, säger han.

Hur ser en bra dag ut privat?

– Då är jag ute på sjön med båten och drar upp en gädda, spelar padel eller rör mig i skog och mark med våra hundar. Familj och vänner är viktiga. Jag längtar som alla andra efter att kunna resa igen. Rom, Grekland och USA står på tur när tillfälle ges! ■

